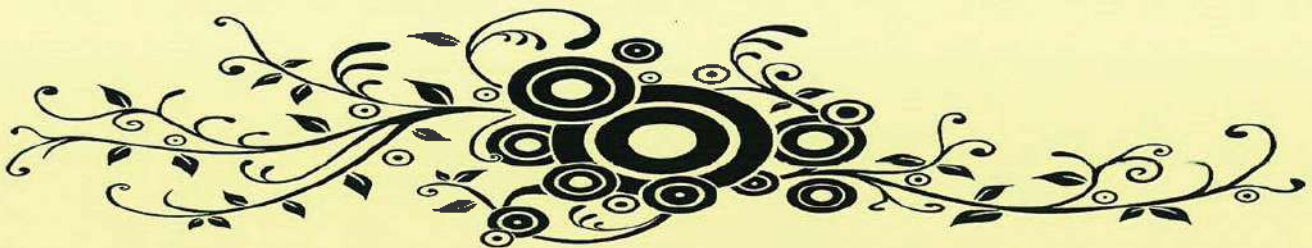


ภาคผนวกที่ 2

สำเนาหนังสือการส่งรายงานผลตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568





ที่ JCMT/OHSE25-52

วันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติการตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับ โครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการ โรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์ และ โลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ)

เรียน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือแจ้งผลการพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการหรือ การดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ที่ ทส. 1010.3/15285 ลงวันที่ 20 กันยายน 2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติการตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการ โรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์ และ โลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวน 1 ชุด

2. แผ่นซีดีรอมที่บรรจุไฟล์รายงานผลปฏิบัติ จำนวน 2 แผ่น

ภสว. ได้รับเอกสารแล้ว

ด้วยบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งมีสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 5 ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110 ประกอบกิจการผลิตทองแดงบริสุทธิ์ และ โลหะมีค่า ซึ่งได้รับการพิจารณาเห็นชอบต่อรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการ ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการ โรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์ และ โลหะมีค่า และบริษัทต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน) ทุก 6 เดือน เพื่อเสนอต่อ หน่วยงานอนุญาต โดยปัจจุบันโครงการอยู่ในระยะดำเนินการ

ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานดังกล่าว ฉบับระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 แล้วเสร็จ จึงขอ ส่งรายงานมาแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเพื่อพิจารณาต่อไป (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัย สามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ คุณเขมรัฐ เล็กรักชาติ ผู้ประสานงาน โทรศัพท์ 065-263-9155

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256808-906
ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของ
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
รอบรายงาน : ม.ค 68 - มิ.ย. 68
วันที่ยื่นรายงาน : 20/08/2568
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 15433
ผู้ยื่นรายงาน : เขมรัฐ เล็กรักชาติ
อีเมล : k.lekrukchart@gmail.com
โทรศัพท์ : 0652639155



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวกที่ 3

หนังสือรับแจ้งการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม





หนังสือรับแจ้งการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

Letter of Permission for Business Commencement in Industrial Estate

หนังสือรับแจ้งเลขที่	2-43-1-304-00146-2566
ออกให้ ณ วันที่	22 มิถุนายน 2566
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
Name	JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD.
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ	01055611357400015
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	0105561135740
ที่อยู่สำนักงาน	เลขที่ 999/99 อาคาร - ชั้น - หมู่ที่ 8 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง เขาคันทรง อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
ประกอบกิจการ	ผลิตวัตถุดิบ (เศษทองแดง), สกัดโลหะมีค่าจาก แผ่น,PCB ใช้แล้วและเศษทองแดงเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่, และบดย่อยแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่ผ่านการใช้งานแล้ว (PCB) กำลังการผลิต 400 ตัน/วัน และผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์กำลังการผลิต 311.04 กิโลวัตต์ เพื่อใช้ในโรงงาน
กำลังเครื่องจักรส่วนขยาย	32,811.18 แรงม้า
กำลังเครื่องจักรรวม	35,735.80 แรงม้า
จำนวนคนงานที่เพิ่มขึ้น	39 คน
จำนวนคนงานรวม	79 คน
วันที่ยื่นคำขอแจ้งเริ่ม	22 มิถุนายน 2566
วันที่เริ่มประกอบกิจการ	23 มิถุนายน 2566
ที่อยู่สถานประกอบการ	เลขที่ 999/99 หมู่ที่ 8 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง เขาคันทรง อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
นิคมอุตสาหกรรม	บีนทอง (โครงการ 5)
เขต	อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่	G25, G26, G27, G28, G29, G30
เนื้อที่	ประมาณ 109 ไร่ 2 งาน 23 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่	60 , 106
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่	82430015525629 (น.60-155/2562-นปท.)
หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม	2-43-0-302-00184-2565
ออกให้ ณ วันที่	23 สิงหาคม 2565

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบีนทอง
กำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรมบีนทอง (โครงการ 5) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



หนังสือรับแจ้งนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่	2-43-1-109-80249-2567
ออกให้ ณ วันที่	19 กันยายน 2567
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
Name	JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD.
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ	01055611357400015
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	0105561135740
ที่อยู่สำนักงาน	เลขที่ 999/99 อาคาร - ชั้น - หมู่ที่ 8 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง เขาคันทรง อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
ประกอบกิจการ	ผลิต วัสดุติด (เศษทองแดง), สกัดโลหะมีค่าจาก แผ่น PCB ใช้แล้วและเศษทองแดงเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ และบดย่อยแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่ผ่านการใช้งานแล้ว (PCB) กำลังการผลิต 400 ตัน/วัน และผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์กำลังการผลิต 311.04 กิโลวัตต์ เพื่อใช้ในโรงงาน
ที่อยู่สถานประกอบการ	เลขที่ 999/99 หมู่ที่ 8 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง เขาคันทรง อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
นิคมอุตสาหกรรม	ปิ่นทอง (โครงการ 5)
เขต	อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่	G25, G26, G27, G28, G29, G30
เนื้อที่	ประมาณ 109 ไร่ 2 งาน 23.00 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่	60 , 106
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่	82430015525629 (น.60-155/2562-นปท.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง
กำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (โครงการ 5) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.อ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ ก.อ. แล้ว



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

ที่ 2-43-1-109-80249-2567 ลงวันที่ 19 กันยายน 2567

ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น กนอ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการ แก้ไขความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. ต้องปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ฉบับเดือน กันยายน ปี 2564 ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัดตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมบึงทอง(โครงการ 5) อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ตามหนังสือสำนักนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.3/15285 ลงวันที่ 20 กันยายน 2564
6. ผู้ประกอบการ ต้องมี และใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมด ของสถานประกอบการ ให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานที่ กนอ. กำหนด ตลอดเวลาทำงาน
7. ต้องดำเนินการจัดการ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย และดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม จากกระบวนการผลิตให้ถูก ต้อง ตามหลักวิชาการ มิให้เป็นที่เดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และ ต้องได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. และ ต้องปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว พ.ศ.2548
8. ต้องมี และใช้ระบบขจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
9. ให้บดย่อยเฉพาะแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์
10. ต้องมีมาตรการป้องกัน เสียง ความสั่นสะเทือน ที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
11. ต้องมี และใช้ห้อง โดยเฉพาะ สำหรับบดย่อยวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว ที่มีขนาดเพียงพอต่อกิจการ ไปด้วยวัสดุกันเสียงสะท้อนหมดทุกด้าน มีแสงสว่าง และมีการระบายอากาศที่เพียงพอ พร้อมทั้งมีมาตรการป้องกันฝุ่นละอองเพียงพอที่จะไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
12. ต้องมี และใช้ระบบขจัดฝุ่นละออง ที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
13. การนำแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่บดย่อย แล้ว ออกนอกราชอาณาจักรจะต้องปฏิบัติ ตาม อนุสัญญาบาเซล และขออนุญาตส่งออก ตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535
14. แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่บดย่อย แล้ว ยังถือว่าเป็นของเสียอันตราย ตามกฎหมายโรงงาน ก่อนนำออกนอกโรงงานจะต้องดำเนินการขออนุญาตนำไปบำบัด หรือกำจัดนอกบริเวณโรงงานเช่นเดียวกับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

15. หากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้าย ต้องนำไปกำจัด โดยใช้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม แล้วเท่านั้น
16. กรมโรงงานอุตสาหกรรมจะไม่อนุญาตให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ส่งสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 มาให้ท่านจัดการ หากพบว่าการประกอบกิจการโรงงานของท่านเฉพาะในส่วนที่ 'เกี่ยวข้องกับการจัดการสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่' แล้ว ไม่เป็นไป ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ดังนี้
- 16.1 การประกอบกิจการไม่เป็นไป ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว พ.ศ. 2548
- 16.2 การประกอบกิจการโรงงานที่มีสภาพ ที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหาย ความเดือดร้อน แก่บุคคล หรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงาน หรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน จนเป็นเหตุให้พนักงานเจ้าหน้าที่จะ ต้องมีการออกคำสั่ง ตามมาตรา 37 หรือให้มีการออกคำสั่ง ตามมาตรา 37 แล้ว
- 16.3 มีการประกอบกิจการโรงงาน ที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหาย ความเดือดร้อนอย่างร้ายแรงแก่บุคคล หรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงาน หรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน และเป็นเหตุให้ปลัดกระทรวง หรือผู้ซึ่งปลัดกระทรวงมอบหมาย จะ ต้องมีคำสั่ง ตามมาตรา 39 แล้ว
- 16.4 ปรากฏข้อเท็จจริงพอเชื่อได้ว่า ท่านมิได้นำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว ที่รับมาจากผู้ประกอบกิจการโรงงานมาจัดการในโรงงาน ตามที่ได้รับอนุญาต แต่ได้นำไปลักลอบทิ้ง หรือมีส่วนที่ทำให้เกิดการลักลอบทิ้งสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว ดังกล่าว
17. ให้บริษัทเข้านำเสนอข้อมูลการดำเนินการ และการปฏิบัติ ตามมาตรการต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการประชุม คณะกรรมการ EIA MONITORING ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (โครงการ 5)
18. ให้บริษัทปฏิบัติ ตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย กำหนดประเภทโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมที่ ต้องติดตั้งเครื่องมือ หรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ พ.ศ. 2553
19. บริษัท ต้องบดย่อยแผ่นแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่ผ่านการใช้งาน แล้ว (Printed Circuit Board : PCB) ก่อน ห้ามมิให้มีการหลอมทั้งแผ่น
20. เมื่อก่อสร้างอาคารติดตั้ง เครื่องจักรทดลอง เครื่องจักร และปฏิบัติ ตามเงื่อนไขในการประกอบกิจการ แล้วเสร็จพร้อมจะเริ่มประกอบกิจการ ต้องแจ้งให้กนอ.ทราบ(ตามแบบกนอ.03/1) ทั้งนี้ไม่น้อยกว่า30วันก่อนวันเริ่มประกอบกิจการ
21. หากผู้ประกอบกิจการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง
กำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (โครงการ 5) ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code


** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบกิจการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณะูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบกิจการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

ภาคผนวกที่ 4

แผนการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ



<div>JOONCHEE</div> <div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div>			บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.						
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4		
1	Motor 1 (MN-PCB-001) 15 kw / 380V	PCB	Plan Action																		
2	Motor 2 (MN-PCB-002) 15 kw / 380V	PCB	Plan Action																		
3	Motor 3 (MN-PCB-003) 15 kw / 380V	PCB	Plan Action																		
4	Motor 4 (MN-PCB-004) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan Action																		
5	Motor 5 (MN-PCB-005) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan Action																		
6	Motor 6 (MN-PCB-006) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan Action																		
7	Motor 7 (MN-PCB-007) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan Action																		
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																					
<input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน <input checked="" type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน																					
<input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี																					

Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.


บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025

ISSUED BY	
CHECK BY	
APPROVED	


[illegible]


สัญลักษณ์การตรวจเช็ค


●	ตรวจสอบประจำ 1 เดือน	△	ตรวจสอบประจำ 6 เดือน
□	ตรวจสอบประจำ 3 เดือน	◇	ตรวจสอบประจำ 1 ปี


<div> JOONCHEE</div> <div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div>				บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด												ISSUED BY				
Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.				แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025												CHECK BY				
																APPROVED BY				
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.					
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
15	Motor 15 (MN-PCB-015) 75 kW / 380V	PCB	Plan Action																	
16	Motor 16 (MN-PCB-016) 1.5 kW / 380V	PCB	Plan Action																	
17	Motor 17 (MN-PCB-017) 1.5 kW / 380V	PCB	Plan Action																	
18	Motor 18 (MN-PCB-018) 5.5 kW / 380V	PCB	Plan Action																	
19	Motor 19 (MN-PCB-019) 7.5 kW / 380V	PCB	Plan Action																	
20	Motor 20 (MN-PCB-020) 5.5 kW / 380V	PCB	Plan Action																	
21	Motor 21 (MN-PCB-021) 7.5 kW / 380V	PCB	Plan Action																	
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																				
<div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div> <div><input checked="" type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div>																				


[illegible]


<div><div>JOONCHEE</div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>			บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY				<div></div>			
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.พ.											
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4							
29	Motor 29 (MN-PCB-029) 3 kw / 380V	PCB	Plan Action																							
30	Motor 30 (MN-PCB-030) 3 kw / 380V	PCB	Plan Action																							
31	Motor 31 (MN-PCB-031) 3 kw / 380V	PCB	Plan Action																							
32	Motor 32 (MN-PCB-032) 3 kw / 380V	PCB	Plan Action																							
33	Motor 33 (MN-PCB-033) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan Action																							
34	Motor 34 (MN-PCB-034) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan Action																							
35	Motor 35 (MN-PCB-035) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan Action																							
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																										
<div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div>																										


<div><div>JOONCHEE</div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>			บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.						
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4		
36	Motor 36 (MN-PCB-036) 0.12 kW / 380V	PCB	Plan Action																		
37	Motor 37 (MN-PCB-037) 3 kW / 380V	PCB	Plan Action																		
38	Motor 38 (MN-PCB-038) 3 kW / 380V	PCB	Plan Action																		
39	Motor 39 (MN-PCB-039) 3 kW / 380V	PCB	Plan Action																		
40	Air Compressor (MN-PCB-040) 15 kW / 380V	PCB	Plan Action																		
41	Motor 40 (MN-PCB-041) 7 kW / 380V	PCB	Plan Action																		
42	Motor 41 (MN-PCB-042) 7 kW / 380V	PCB	Plan Action																		
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																					
<input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน <input type="triangle-up"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน <input type="diamond"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี																					


<div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>			บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.						
																1	2	3	4	1	2
43	Motor 42 (MN-PCB-043) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan Action																		
44	ตู้ Main control	PCB	Plan Action																		
45	ตู้ control 1	PCB	Plan Action																		
46	ตู้ control 2	PCB	Plan Action																		
47	ตู้ control 3	PCB	Plan Action																		
48	ตู้ control 4	PCB	Plan Action																		
49	ตู้ control 5	PCB	Plan Action																		
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																					
<div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div>																					

<div><div>JOONCHEE</div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY									
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.	ธ.ค.						
												1	2	3	4	1	2	3	4			1	2	3	4		
1	MN-YZNDJ-001 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4		
2	MN-YZNDJ-002 0.375 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
3	MN-YZNDJ-003 0.375 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
4	MN-YZNDJ-004 0.375 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
5	MN-YZNDJ-005 0.375 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
6	MN-YZNDJ-006 0.375 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
7	MN-YZNDJ-007 0.375 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																											
<input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน														<input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน													
<input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน														<input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี													

<div><div>JOONCHEE</div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>			บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY								
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.	ธ.ค.						
												1	2	3	4	1	2	3	4			1	2	3	4		
8	MN-YZNDJ-008 3 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4		
9	MN-YZNDJ-009 7.5 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
10	MN-YZNDJ-010 12 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
11	MN-YZNDJ-011 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
12	MN-YZNDJ-012 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
13	MN-YZNDJ-013 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
14	MN-YZNDJ-014 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค <input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน <input checked="" type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี																											

<div><div>JOONCHEE</div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.					
																1	2	3	4	
15	MN-YZNDJ-015 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan			◇														
			Action																	
16	MN-YZNDJ-016 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan			◇														
			Action																	
17	MN-YZNDJ-0017 0.375 kw / 380V	YZN-DJ	Plan			◇														
			Action																	
18	MN-YZNDJ-018 13 kw / 380V	YZN-DJ	Plan			◇														
			Action																	
19	MN-YZNDJ-019 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan			◇														
			Action																	
20	MN-YZNDJ-020 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan			◇														
			Action																	
21	MN-YZNDJ-021 4 kw / 380V	YZN-DJ	Plan			◇														
			Action																	
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																				
<div><div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div><div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div></div> <div><div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div><div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div></div>																				

<div><div>JOONCHEE</div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	5.ค.				
																1	2	3	4	
22	MN-YZNDJ-022 15 kw / 380V	YZN-DJ	Plan			◇														
			Action																	
23	MN-YZNDJ-023 7.5 kw / 380V	YZN-DJ	Plan			◇														
			Action																	
24	MN-YZNDJ-0024 0.75 kw / 380V	YZN-DJ	Plan			◇														
			Action																	
25	MN-YZNDJ-025 0.75 kw / 380V	YZN-DJ	Plan			◇														
			Action																	
26	MN-YZNDJ-026 0.75 kw / 380V	YZN-DJ	Plan			◇														
			Action																	
27	MN-YZNDJ-027 11 kw / 380V	YZN-DJ	Plan			◇														
			Action																	
28	MN-YZNDJ-028 11 kw / 380V	YZN-DJ	Plan			◇														
			Action																	
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																				
○ ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน △ ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน																				
□ ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน ◇ ตรวจเช็คประจำ 1 ปี																				

<div>JOONCHEE</div> <div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div>			บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY								
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.	ธ.ค.						
												1	2	3	4	1	2	3	4			1	2	3	4		
29	MN-YZNDJ-029 5.5 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4		
30	MN-YZNDJ-030 5.5 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
31	MN-YZNDJ-031 5.5 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
32	MN-YZNDJ-032 6 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
33	MN-YZNDJ-033 0.375 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
34	MN-YZNDJ-034 22 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
35	MN-YZNDJ-035 15 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action			◇																					
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค <input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน <input checked="" type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี																											

Joon Chee Material Technology Co., Ltd.

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025

[illegible]

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

○ ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน

Δ ตรวจสอบเช็คประจำ 6 เดือน

□ ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน

◇ ตรวจสอบใช้คประจำ 1 ปี

Joon Chee Material Technology Co., Ltd.

บริษัท จูเน่ แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025

ISSUED BY

CHECK BY

APPROVED BY _____

[illegible]

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค


○ ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน


Δ ตรวจใช้ประจำ 6 เดือน


□ ตรวจสอบใช้ได้ประจำ 3 เดือน


◇ ตรวจสอบใช้คประจำ 1 ปี

JOONCHEE										บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด										ISSUED BY											
Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.										แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025										CHECK BY											
																				APPROVED BY											
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.																
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
50	MN-YZNDJ-050 4 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action																												
51	MN-YZNDJ-051 3 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action																												
52	MN-YZNDJ-052 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action																												
53	MN-YZNDJ-053 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action																												
54	MN-YZNDJ-054 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action																												
55	MN-YZNDJ-055 15 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action																												
56	MN-YZNDJ-056 5.5 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action																												
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																															
○ ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน																															
□ ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน																															
△ ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน																															
◇ ตรวจเช็คประจำ 1 ปี																															

<div><div>JOONCHEE</div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY										
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
						1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4							1
1	MN-ZPL-001 13 kw / 380V	ZPL	Plan Action																									
2	MN-ZPL-002 13 kw / 380V	ZPL	Plan Action																									
3	MN-ZPL-002 3 kw / 380V	ZPL	Plan Action																									
4	MN-ZPL-004 3 kw / 380V	ZPL	Plan Action																									
5	MN-ZPL-005 7.5 kw / 380V	ZPL	Plan Action																									
6	MN-ZPL-006 11 kw / 380V	ZPL	Plan Action																									
7	MN-ZPL-007 4 kw / 380V	ZPL	Plan Action																									
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																												
<div><div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div><div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div></div> <div><div><input checked="" type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div><div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div></div>																												

<div>JOONCHEE</div> <div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY	
																		CHECK BY	
																		APPROVED BY	
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
8	MN-ZPL-008 11 kw / 380V	ZPL	Plan Action				◇												
9	MN-ZPL-009 11 kw / 380V	ZPL	Plan Action				◇												
10	MN-ZPL-010 11 kw / 380V	ZPL	Plan Action				◇												
11	MN-ZPL-011 2.2 kw / 380V	ZPL	Plan Action				◇												
12	MN-ZPL-012 2.2 kw / 380V	ZPL	Plan Action				◇												
13	MN-ZPL-013 15 kw / 380V	ZPL	Plan Action				◇												
14	MN-ZPL-014 5.5 kw / 380V	ZPL	Plan Action				◇												
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																			
○ ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน △ ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน																			
□ ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน ◇ ตรวจเช็คประจำ 1 ปี																			

 Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025												ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
15	MN-ZPL-015 5.5 kW / 380V	ZPL	Plan				◇									
			Action													
16			Plan													
			Action													
17			Plan													
			Action													
18			Plan													
			Action													
19			Plan													
			Action													
20			Plan													
			Action													
21			Plan													
			Action													
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค ○ ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน △ ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน □ ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน ◇ ตรวจเช็คประจำ 1 ปี																

<div><div>JOONCHEE</div></div> <div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.					
				1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4				
1	中高温炉 Middle high temperature furnace	YFL/QC	Plan	◇																
			Action																	
2	大高温炉 Big high temperature furnace	YFL/QC	Plan	◇																
			Action																	
3	烘箱 Oven	YFL/QC	Plan	◇																
			Action																	
4	原子吸收 AA	YFL/QC	Plan	◇																
			Action																	
5	发射光谱 ICP	YFL/QC	Plan	◇																
			Action																	
6	大粉碎机 Big crusher	YFL/QC	Plan	◇																
			Action																	
7	小粉碎机 Small crusher	YFL/QC	Plan	◇																
			Action																	
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																				
○ ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน △ ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน																				
□ ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน ◇ ตรวจเช็คประจำ 1 ปี																				

Joon Chee Material Technology Co., Ltd.


บริษัท จี แมทเทรียล เทคโนโลยี จำกัด
แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025


ISSUED BY	
CHECK BY	
APPROVED	


[illegible]


สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

- ตรวจสอบประสิทธิภาพ 1 เดือน △ ตรวจสอบประสิทธิภาพ 6 เดือน
 - ตรวจสอบประสิทธิภาพ 3 เดือน ◇ ตรวจสอบประสิทธิภาพ 1 ปี

<div><div>JOONCHEE</div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.					
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
1	MN-CK-001 1.1 kw / 380V	CK	Plan Action				◇													
2	MN-CK-002 1.5 kw / 380V	CK	Plan Action				◇													
3	MN-CK-003 3 kw / 380V	CK	Plan Action				◇													
4	MN-CK-004 0.75 kw / 380V	CK	Plan Action				◇													
5	MN-CK-005 1.5 kw / 380V	CK	Plan Action				◇													
6	MN-CK-006 0.75 kw / 380V	CK	Plan Action				◇													
7	MN-CK-007 13 kw / 380V	CK	Plan Action				◇													
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																				
<input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน <input checked="" type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน																				
<input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี																				

<div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.					
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
1	ตู้ไฟฟ้า DB, LC, MB	PCB	Plan Action									◇								
2	ตู้ไฟฟ้า DB, LC, MB	YZN-DJ	Plan Action									◇								
3	ตู้ไฟฟ้า DB, LC, MB	ZPL	Plan Action									◇								
4	ตู้ไฟฟ้า DB, LC, MB	WCHL	Plan Action									◇								
5	ตู้ไฟฟ้า DB, LC, AB, ATS	Office	Plan Action									◇								
6	ตู้ไฟฟ้า DB, LC	YFL	Plan Action									◇								
7	ตู้ไฟฟ้า LC, MB	CK	Plan Action									◇								
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																				
○ ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน △ ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน																				
□ ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน ◇ ตรวจเช็คประจำ 1 ปี																				

<div> Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div>			บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025												ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4		
1	ตู้ Alarm	PCB	Plan Action	◇													
2	ตู้ Alarm	YZN-DJ	Plan Action	◇													
3	ตู้ Alarm	ZPL	Plan Action	◇													
4	ตู้ Alarm	WCHL	Plan Action	◇													
5	ตู้ Alarm	YFL	Plan Action	◇													
6	ตู้ Alarm	CK	Plan Action	◇													
7			Plan Action														
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค <input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน <input type="triangle-up"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน <input type="diamond"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี																	


<div><div>JOONCHEE</div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	5.ค.				
																	1	2	3	4
1	MN-KYZ-001 90 kW / 380V		Plan														◇			
			Action																	
2	MN-KYZ-002 90 kW / 380V		Plan														◇			
			Action																	
3	MN-KYZ-003 250 kW / 380V		Plan														◇			
			Action																	
4	MN-KYZ-004 250 kW / 380V		Plan														◇			
			Action																	
5	MN-KYZ-005 250 kW / 380V		Plan														◇			
			Action																	
6	MN-KYZ-006 20 kW / 380V		Plan														◇			
			Action																	
7	MN-KYZ-007 20 kW / 380V		Plan														◇			
			Action																	
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																				
<div><input checked="" type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div> <div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div>																				

JOONCHEE												บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด											
Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.												แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025											
												ISSUED BY											
												CHECK BY											
												APPROVED BY											
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.								
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4								
8	MN-KYZ-008 75 kW / 380V		Plan																				
			Action																				
9			Plan																				
			Action																				
10			Plan																				
			Action																				
11			Plan																				
			Action																				
12			Plan																				
			Action																				
13			Plan																				
			Action																				
14			Plan																				
			Action																				

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

○ ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน △ ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน

□ ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน ◇ ตรวจเช็คประจำ 1 ปี

<div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	5.ค.				
																	1	2	3	4
1	MN-GLF-001 3820 kW / 380V		Plan																	
			Action																	
2	MN-GLF-002 3820 kW / 380V		Plan																	
			Action																	
3	MN-GLF-003 7.5 kW / 380V		Plan																	
			Action																	
4	MN-GLF-004 7.5 kW / 380V		Plan																	
			Action																	
5	MN-GLF-005 7.5 kW / 380V		Plan																	
			Action																	
6	MN-GLF-006 4 kW / 380V		Plan																	
			Action																	
7	MN-GLF-007 4 kW / 380V		Plan																	
			Action																	
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																				
<div><div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div><div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div></div> <div><div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div><div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div></div>																				

JOONCHEE

Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.

บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025

ISSUED BY

CHECK BY

APPROVED BY

ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.					
1	MN-ZY-001 630 kW /10kV		Plan	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
			Action																	
2	MN-ZY-002 630 kW /10kV		Plan																	◇
			Action																	
3	MN-ZY-003 110 kW / 380V		Plan																	◇
			Action																	
4	MN-ZY-004 110 kW / 380V		Plan																	◇
			Action																	
5	MN-ZY-005 110 kW / 380V		Plan																	◇
			Action																	
6	MN-ZY-006 22.5 kW / 380V		Plan																	◇
			Action																	
7	MN-ZY-007 22.5 kW / 380V		Plan																	◇
			Action																	

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

○

ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน

□


ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน


△


ตรวจเช็คประจำปี 6 เดือน

◇


ตรวจเช็คประจำปี 1 ปี

<div><div>JOONCHEE</div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>			บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	5.ค.					
																	1	2	3	4	1
1	MN-RL-001 2910 kW / 380V		Plan														◇				
			Action																		
2	MN-RL-002 35 kW / 380V		Plan														◇				
			Action																		
3	MN-RL-003 3 kW / 380V		Plan														◇				
			Action																		
4	MN-RL-004 240 kW / 380V		Plan														◇				
			Action																		
5	MN-RL-005 35 kW / 380V		Plan														◇				
			Action																		
6	MN-RL-006 55 kW / 380V		Plan														◇				
			Action																		
7	MN-RL-007 6 kW / 380V		Plan														◇				
			Action																		
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																					
<div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div>																					

<div><div>JOONCHEE</div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	5.ค.				
																	1	2	3	4
8	MN-RL-008 5.1 kw / 380V		Plan														◇			
			Action																	
9	MN-RL-009 3.5 kw / 380V		Plan														◇			
			Action																	
10	MN-RL-010 132 kw / 380V		Plan														◇			
			Action																	
11	MN-RL-011 680 kw / 380V		Plan														◇			
			Action																	
12	MN-RL-012 7.5 kw / 380V		Plan														◇			
			Action																	
13	MN-RL-013 7.5 kw / 380V		Plan														◇			
			Action																	
14	MN-RL-014 55 kw / 380V		Plan														◇			
			Action																	
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																				
<div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div>																				

<div>JOONCHEE</div> <div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div>			บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	5.ค.					
																	1	2	3	4	1
15	MN-RL-015 3.5 kw / 380V		Plan														◇				
			Action																		
16	MN-RL-016 6 kw / 380V		Plan														◇				
			Action																		
17	MN-RL-017 5.1 kw / 380V		Plan														◇				
			Action																		
18	MN-RL-018 132 kw / 380V		Plan														◇				
			Action																		
			Plan																		
			Action																		
			Plan																		
			Action																		
			Plan																		
			Action																		
			Plan																		
			Action																		
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																					
<div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div>																					

JOONCHEE				บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด												ISSUED BY	
Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.				แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025												CHECK BY	
																APPROVED BY	
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
																1	2
1	MN-RLC-001 45 kW / 380V		Plan													◇	
			Action														
2	MN-RLC-002 45 kW / 380V		Plan													◇	
			Action														
3	MN-RLC-003 45 kW / 380V		Plan													◇	
			Action														
4	MN-RLC-004 45 kW / 380V		Plan													◇	
			Action														
5	MN-RLC-005 15 kW / 380V		Plan													◇	
			Action														
6	MN-RLC-006 15 kW / 380V		Plan													◇	
			Action														
7	MN-RLC-007 15 kW / 380V		Plan													◇	
			Action														
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																	
○ ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน △ ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน																	
□ ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน ◇ ตรวจเช็คประจำ 1 ปี																	

<div><div>JOONCHEE</div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	5.ค.				
																	1	2	3	4
8	MN-RLC-008 7.5 kw / 380V		Plan														◇			
			Action																	
9	MN-RLC-009 7.5 kw / 380V		Plan														◇			
			Action																	
10	MN-RLC-010 55 kw / 380V		Plan														◇			
			Action																	
11	MN-RLC-011 55 kw / 380V		Plan														◇			
			Action																	
12	MN-RLC-012 55 kw / 380V		Plan														◇			
			Action																	
13	MN-RLC-013 11 kw / 380V		Plan														◇			
			Action																	
14	MN-RLC-014 11 kw / 380V		Plan														◇			
			Action																	
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																				
<div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div> <div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div>																				

JOONCHEE

Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.

บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025

ISSUED BY

CHECK BY

APPROVED BY

ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
15	MN-RLC-015 1 kW / 380V		Plan												
			Action												
16	MN-RLC-016 1 kW / 380V		Plan												
			Action												
17	MN-RLC-017 55 kW / 380V		Plan												
			Action												
18	MN-RLC-018 55 kW / 380V		Plan												
			Action												
19	MN-RLC-019 250 kW / 380V		Plan												
			Action												
20	MN-RLC-020 250 kW / 380V		Plan												
			Action												
21	MN-RLC-021 110 kW / 380V		Plan												
			Action												

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

○

ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน

□


ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน


△


ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน

◇

ตรวจเช็คประจำ 1 ปี

<div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>			บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	5.ค.					
																	1	2	3	4	1
15	MN-RLC-022 110 kW / 380V		Plan														◇				
			Action																		
16	MN-RLC-023 1 kW / 380V		Plan														◇				
			Action																		
17	MN-RLC-024 1 kW / 380V		Plan														◇				
			Action																		
			Plan																		
			Action																		
			Plan																		
			Action																		
			Plan																		
			Action																		
			Plan																		
			Action																		
			Plan																		
			Action																		
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																					
<input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน <input type="triangle-up"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน <input type="diamond"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี																					

<div>JOONCHEE</div> <div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY		
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	5.ค.				
																	1	2	3	4
1	MN-DJ-001 285 kW / 380V		Plan																	
			Action																	
2	MN-DJ-002 145 kW / 380V		Plan																	
			Action																	
3	MN-DJ-003 245 kW / 380V		Plan																	
			Action																	
4	MN-DJ-004 180 kW / 380V		Plan																	
			Action																	
5	MN-DJ-005 180 kW / 380V		Plan																	
			Action																	
6	MN-DJ-006 180 kW / 380V		Plan																	
			Action																	
7	MN-DJ-007 180 kW / 380V		Plan																	
			Action																	
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																				
<div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div> <div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div> <div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div> <div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div>																				

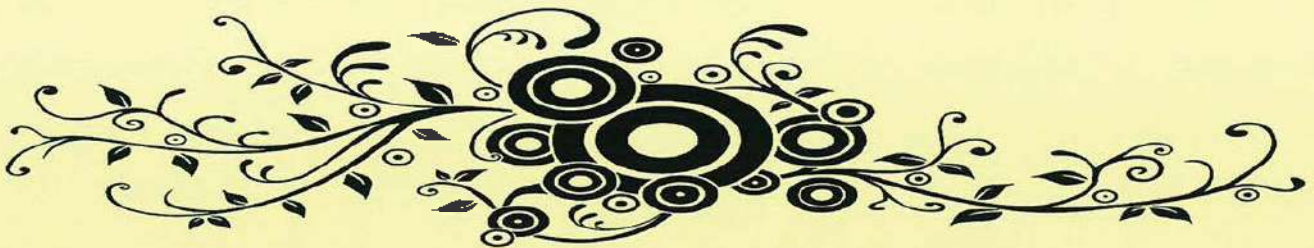
<div><div>JOONCHEE</div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2025																ISSUED BY CHECK BY APPROVED BY			
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	5.ค.					
																	1	2	3	4	1
8	MN-DJ-008 37.5 kW / 380V		Plan																		
			Action																		
9	MN-DJ-009 37.5 kW / 380V		Plan																		
			Action																		
10	MN-DJ-010 15 kW / 380V		Plan																		
			Action																		
11	MN-DJ-011 15 kW / 380V		Plan																		
			Action																		
12	MN-DJ-012 11 kW / 380V		Plan																		
			Action																		
13	MN-DJ-013 11 kW / 380V		Plan																		
			Action																		
14	MN-DJ-014 90 kW / 380V		Plan																		
			Action																		
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																					
<div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div>																					

[illegible]

[illegible]

ภาคผนวกที่ 5

เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 670 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZY-001

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZY

อุปกรณ์ Motor 1

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		9.9 kV - 10.1 kV = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	—		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานได้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 630 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-24-002

สถานที่ Joon chee material technology

แผนก 24

อุปกรณ์ Motor 2

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		9.9 kV - 10.1 kV = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	-		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ๐๙/๐๕/๖๖: ใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 110 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-24-003

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 24

อุปกรณ์ Motor 3

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อุปกรณ์ 24 ใช้งานปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 110 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-24-004

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 24

อุปกรณ์ Motor 4

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

๐๑/๑๕/๖๖-๑๖๖๗๕๖๖๖

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 110 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-24-005

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 24

อุปกรณ์ Motor 5

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีขีดขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ในสภาพใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 22.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-24-006

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 24

อุปกรณ์ Motor 6

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความปลอดภัยของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อุปกรณ์ทั้งหมดใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-24-007

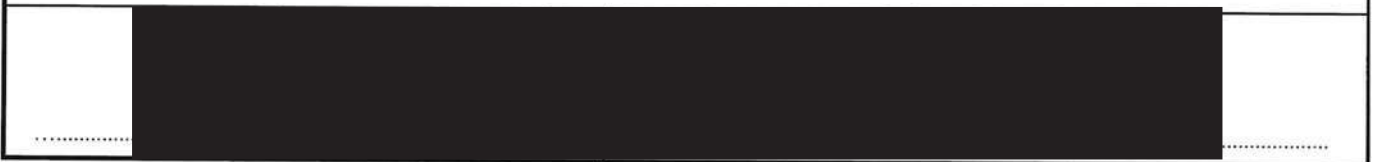
สถานที่ joon chee material technology

แผนก 24

อุปกรณ์ Motor 7

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร 0 ชั่วโมง 9 ชั่วโมง 15 นาที



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อตู้ไฟฟ้า: Alarm Box

สถานที่ PCB

รหัสเครื่องจักร

No.	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
1	Line to Neutral (Main)	✓		ปกติ = 200 V - 240 V (Main)	ตรวจสอบจุดต่อเมน
2	+ to - (Battery)	✓		ปกติ = 12 V - 12.8 V (Battery)	เปลี่ยนแบตเตอรี่
No.	การตรวจการใช้งาน	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
3	อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	✓		ปกติ = มีการแจ้งสัญญาณเตือน	ตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์
4	กระดิ่งสัญญาณ หรือ แจ้งเหตุด้วยแสง (Bell Horn or Strobe Light)	✓		ปกติ = มีเสียงดัง หรือ แสงสว่างที่ชัดเจน	เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5	อุปกรณ์มือดึงหรือแมนนวล (Manual pull station)	✓		ปกติ = สามารถดึงได้และรีเซ็ตได้	ให้ผู้ผลิตหรือติดตั้งตรวจสอบ
6	ผู้ควบคุมสัญญาณระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓		ปกติ = มีสัญญาณเตือนและรีเซ็ตได้	และแก้ไข
No.	การตรวจสอบทั่วไป	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
6	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ	ตรวจสอบและ เปลี่ยนสายไฟ
7	ตรวจสอบสกรู	✓		ไม่หลวมหรือคายออก = ปกติ	ขันเข้าให้แน่น และมาร์คสกรูใหม่
8	ตรวจสอบความสะอาด	✓		ไม่มีเศษก้อนฝุ่น หรือ ฝุ่นผง โลหะ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท
9	ความผิดปกติอื่น (มัลติสวิตช์-ชากสวิตช์)	✓		ไม่มีมัลติสวิตช์-ชากสวิตช์ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

๑๕/๑๖/๖๖ ใช้งานปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อตู้ไฟฟ้า : Alarm Box

สถานที่ ๕ZN-๐๖

รหัสเครื่องจักร

No.	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
1	Line to Neutral (Main)	✓		ปกติ = 200 V - 240 V (Main)	ตรวจสอบจุดต่อเมน
2	+ to - (Battery)	✓		ปกติ = 12 V - 12.8 V (Battery)	เปลี่ยนแบตเตอรี่
No.	การตรวจการใช้งาน	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
3	อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	✓		ปกติ = มีการแจ้งสัญญาณเตือน	ตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์
4	กระดิ่งสัญญาณ หรือ แจ้งเหตุด้วยแสง (Bell Horn or Strobe Light)	✓		ปกติ = มีเสียงดัง หรือ แสงสว่างที่ชัดเจน	เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5	อุปกรณ์มือดึงหรือแมนนวล (Manual pull station)	✓		ปกติ = สามารถดึงได้และรีเซ็ตได้	ให้ผู้ผลิตหรือติดตั้งตรวจสอบ
6	ตู้ควบคุมสัญญาณระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓		ปกติ = มีสัญญาณเตือนและรีเซ็ตได้	และแก้ไข
No.	การตรวจสอบทั่วไป	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
6	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ	ตรวจสอบและ เปลี่ยนสายไฟ
7	ตรวจสอบสกรู	✓		ไม่หลวมหรือคายออก = ปกติ	ขันเข้าให้แน่น และมาร์กหัวสกรูใหม่
8	ตรวจสอบความสะอาด	✓		ไม่มีเศษก้อนฝุ่น หรือ ฝุ่นผงโลหะ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท
9	ความผิดปกติอื่น (มัลสัต์ว-ซากสัต์ว)	✓		ไม่มีมัลสัต์ว-ซากสัต์ว = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อุปกรณ์ทั้งหมดใช้งานได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อตู้ไฟฟ้า : Alarm Box

สถานที่ ZPL

รหัสเครื่องจักร

No.	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
1	Line to Neutral (Main)	✓		ปกติ = 200 V - 240 V (Main)	ตรวจสอบจุดต่อเมน เปลี่ยนเบตเตอรี่
2	+ to - (Battery)	✓		ปกติ = 12 V - 12.8 V (Battery)	
No.	การตรวจการใช้งาน	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
3	อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	✓		ปกติ = มีการแจ้งสัญญาณเตือน	ตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ ให้ผู้ผลิตหรือติดตั้งตรวจสอบ และแก้ไข
4	กระดิ่งสัญญาณ หรือ แจ้งเหตุด้วยแสง (Bell Horn or Strobe Light)	✓		ปกติ = มีเสียงดัง หรือ แสงสว่างที่ชัดเจน	
5	อุปกรณ์มือดึงหรือแมนนวล (Manual pull station)	✓		ปกติ = สามารถดึงได้และรีเซ็ตได้	
6	ตู้ควบคุมสัญญาณระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓		ปกติ = มีสัญญาณเตือนและรีเซ็ตได้	
No.	การตรวจสอบทั่วไป	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
6	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ	ตรวจสอบและ เปลี่ยนสายไฟ
7	ตรวจสอบสกรู	✓		ไม่หลวมหรือคายออก = ปกติ	ขันเข้าให้แน่น และมาร์คหัวสกรูใหม่
8	ตรวจสอบความสะอาด	✓		ไม่มีเศษก้อนฝุ่น หรือ ฝุ่นผงโลหะ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท
9	ความคิดปกติอื่น (มูลสัตว์-ซากสัตว์)	✓		ไม่มีมูลสัตว์-ซากสัตว์ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

๐๕/๑๖/๖๖ - ใช้งานได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อตู้ไฟฟ้า : Alarm Box

สถานที่ WCHL

รหัสเครื่องจักร

No.	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
1	Line to Neutral (Main)	✓		ปกติ = 200 V - 240 V (Main)	ตรวจสอบจุดต่อเมน เปลี่ยนเบตเตอรี่
2	+ to - (Battery)	✓		ปกติ = 12 V - 12.8 V (Battery)	
No.	การตรวจการใช้งาน	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
3	อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	✓		ปกติ = มีการแจ้งสัญญาณเตือน	ตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ ให้ผู้ผลิตหรือติดตั้งตรวจสอบ และแก้ไข
4	กระดิ่งสัญญาณ หรือ แจ้งเหตุด้วยแสง (Bell Horn or Strobe Light)	✓		ปกติ = มีเสียงดัง หรือ แสงสว่างที่ชัดเจน	
5	อุปกรณ์มือดึงหรือเมนนวล (Manual pull station)	✓		ปกติ = สามารถดึงได้และรีเซ็ตได้	
6	ตู้ควบคุมสัญญาณระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓		ปกติ = มีสัญญาณเตือนและรีเซ็ตได้	
No.	การตรวจสอบทั่วไป	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
6	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ	ตรวจสอบและ เปลี่ยนสายไฟ
7	ตรวจสอบสกรู	✓		ไม่หลวมหรือคายออก = ปกติ	ขันเข้าให้แน่น และมาร์คหัวสกรูใหม่
8	ตรวจสอบความสะอาด	✓		ไม่มีเศษก้อนฝุ่น หรือ ฝุ่นผงโลหะ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท
9	ความผิดปกติอื่น (มูลสัตว์-ซากสัตว์)	✓		ไม่มีมูลสัตว์-ซากสัตว์ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อุปกรณ์และใช้งานปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อตู้ไฟฟ้า : Alarm Box

สถานที่ YFL

รหัสเครื่องจักร

No.	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
1	Line to Neutral (Main)	✓		ปกติ = 200 V - 240 V (Main)	ตรวจสอบจุดต่อเมน เปลี่ยนเบตเตอรี่
2	+ to - (Battery)	✓		ปกติ = 12 V - 12.8 V (Battery)	
No.	การตรวจการใช้งาน	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
3	อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	✓		ปกติ = มีการแจ้งสัญญาณเตือน	ตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ ให้ผู้ผลิตหรือติดตั้งตรวจสอบ และแก้ไข
4	กระดิ่งสัญญาณ หรือ แจ้งเหตุด้วยแสง (Bell Horn or Strobe Light)	✓		ปกติ = มีเสียงดัง หรือ แสงสว่างที่ชัดเจน	
5	อุปกรณ์มือดึงหรือแมนนวล (Manual pull station)	✓		ปกติ = สามารถดึงได้และรีเซ็ตได้	
6	ตู้ควบคุมสัญญาณระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓		ปกติ = มีสัญญาณเตือนและรีเซ็ตได้	
No.	การตรวจสอบทั่วไป	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
6	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีลักษณะ = ปกติ	ตรวจสอบและ เปลี่ยนสายไฟ
7	ตรวจสอบสกรู	✓		ไม่หลวมหรือคายออก = ปกติ	ขันให้แน่น และมาร์คหัวสกรูใหม่
8	ตรวจสอบความสะอาด	✓		ไม่มีเศษก่อนฝุ่น หรือ ฝุ่นผงโลหะ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท
9	ความผิดปกติอื่น (มดสัตว์-ซากสัตว์)	✓		ไม่มีมดสัตว์-ซากสัตว์ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อตู้ไฟฟ้า : Alarm Box

สถานที่ CK

รหัสเครื่องจักร

No.	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
1	Line to Neutral (Main)	✓		ปกติ = 200 V - 240 V (Main)	ตรวจสอบจุดต่อเมน เปลี่ยนเบตเตอรี่
2	+ to - (Battery)	✓		ปกติ = 12 V - 12.8 V (Battery)	
No.	การตรวจการใช้งาน	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
3	อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	✓		ปกติ = มีการแจ้งสัญญาณเตือน	ตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ ให้ผู้ผลิตหรือติดตั้งตรวจสอบ และแก้ไข
4	กระดิ่งสัญญาณ หรือ แจ้งเหตุด้วยแสง (Bell Horn or Strobe Light)	✓		ปกติ = มีเสียงดัง หรือ แสงสว่างที่ชัดเจน	
5	อุปกรณ์มือดึงหรือแมนนวล (Manual pull station)	✓		ปกติ = สามารถดึงได้และรีเซ็ตได้	
6	ตู้ควบคุมสัญญาณระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓		ปกติ = มีสัญญาณเตือนและรีเซ็ตได้	
No.	การตรวจสอบทั่วไป	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
6	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ	ตรวจสอบและ เปลี่ยนสายไฟ
7	ตรวจสอบสกรู	✓		ไม่หลวมหรือคายออก = ปกติ	ขันเข้าให้แน่น และมาร์คหัวสกรูใหม่
8	ตรวจสอบความสะอาด	✓		ไม่มีเศษก้อนฝุ่น หรือ ฝุ่นผงโลหะ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท
9	ความผิดปกติอื่น (มุลสัต์ว-ซากสัต์ว)	✓		ไม่มีมุลสัต์ว-ซากสัต์ว = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

08/10/2564 16:00 น. ได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 1.1 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-CK-001

สถานที่ joon chee material technology

แผนก CK

อุปกรณ์ Motor Motor 1

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ ในสภาวะ : ใช้งานได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 1.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-CK-002

สถานที่ joon chee material technology

แผนก CK

อุปกรณ์ Motor ๑

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
 ๐๖/๒๕๖๓ ๑๖/๓๖๓/๒๕๖๓



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 3 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-CK-003

สถานที่ joon chee material technology

แผนก CK

อุปกรณ์ Motor 3

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
 อยู่ในสภาพใช้งานได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.75 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-CK-004

สถานที่ joon chee material technology

แผนก C/L

อุปกรณ์ Motor 4

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อะไรในสภาวะไร้น้ำหนักได้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 1.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-CK-005

สถานที่ joon chee material technology

แผนก CK

อุปกรณ์ Motor 5

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท + -10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
ข้อบกพร่อง: ไขว้สายได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.75 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-CK-006

สถานที่ joon chee material technology

แผนก CK

อุปกรณ์ Motor 6

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
 04/11/2564: 15 คน ได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 13 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-CK-007

สถานที่ joon chee material technology

แผนก CK

อุปกรณ์ Motor 7

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะ ใช้งานได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air com 90 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-KYZ-001

สถานที่ : joon chee material technology

แผนก : KYZ

อุปกรณ์

Air compressor 1

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
9	หล่อลื่นไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อลื่นไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ในสภาวะใช้งาน ปลอดภัย

.....

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air Com 90 kw

รหัสเครื่องจักร : MN-KPZ-002

สถานที่ joon chee material technology

แผนก KPZ

อุปกรณ์

Air compressor 2

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
9	หล่อลื่นไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อลื่นไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิทช์	✓		สวิทช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อุปกรณ์และเครื่องจักร ใช้งานได้

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air Com 250kW

รหัสเครื่องจักร : MN-K42-003

สถานที่ : joon chee material technology

แผนก K42

อุปกรณ์ Air compressor 3

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
9	โหลดไฟสถานะการทำงาน	✓		โหลดไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ในสภาวะใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air Com 250kW

รหัสเครื่องจักร : MN-KYZ-004

สถานที่ joon chee material technology

แผนก KYZ

อุปกรณ์

Air compressor 4

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
9	หล่อลื่นไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อลื่นไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิทช์	✓		สวิทช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ในสภาพ: ใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air Com 250 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-KYZ-005

สถานที่ joon chee material technology

แผนก KYZ

อุปกรณ์

Air compressor 5

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
9	หล่อลื่นไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อลื่นไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ ใน สภาวะ ใช้งาน ปกติ

.....

.....

.....

.....



ตารางการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air Com 20kW

รหัสเครื่องจักร : MN-KYZ-006

สถานที่ joon chee material technology

แผนก KYZ

อุปกรณ์

Air compressor 6

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
9	หล่อลื่นไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อลื่นไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิทช์	✓		สวิทช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ในสภาวะใช้งานปกติ

.....

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air Com 20kW

รหัสเครื่องจักร : MN-142-007

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 142

อุปกรณ์ Air compressor 7

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
9	หล่อลื่นไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อลื่นไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ในสภาวะใช้งานปกติ

.....

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air Com 75 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-KYZ-008

สถานที่ joon chee material technology

แผนก KYZ

อุปกรณ์ Air compressor 8

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบข้อต่อสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท $\pm 10\%$ = ปกติ
9	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

[illegible]

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Middle high temperature furnace 中高温炉

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-001

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพ โครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
9	หล่อลื่นไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อลื่นไฟติด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ตรวจสอบ Heater	✓		Heater ไม่ขาด หรือ แตกหัก = ปกติ
16	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
17	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานได้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Big high temperature furnace 大高温炉

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-002

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
9	หล่อดไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อดไฟติด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ตรวจสอบ Heater	✓		Heater ไม่ขาด หรือ แตกหัก = ปกติ
16	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
17	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

ผู้ตรวจสอบ : ใช้งานปกติ

.....

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Oven 烘箱

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-003

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
9	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ตรวจสอบ Heater	✓		Heater ไม่ขาด หรือ แตกหัก = ปกติ
16	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
17	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร			ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ในสภาวะใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : AA 原子吸收

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-004

สถานที่ joon chee material technology

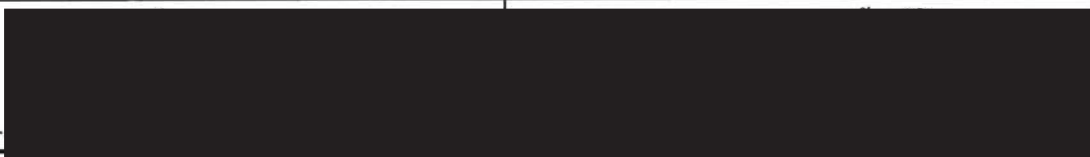
แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
9	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิทช์	✓		สวิทช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
16	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

ปกติ 9 ผลผ่าน 9 ไม่ผ่าน 0 ผลปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : ICP 发射光谱

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-005

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
9	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
16	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

๐๗/๑๘/๖๖ ใช้งานได้ตามปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Big crusher 大粉碎机

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-006

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของมอเตอร์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
10	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
13	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ๐๘/๑๒๕๖๓๐๘ ใช้งาน ได้ปกติ

.....

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Small crusher 小粉碎机

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-007

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของมอเตอร์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
10	หล่อดไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อดไฟติด = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
13	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ใต้วางจะใช้งาน ได้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Electrolytic instrument 电解仪

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-008

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
9	หล่อลื่นไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อลื่นไฟติด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
16	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

๑๗/๑๒/๖๖ ใช้งานได้ปกติ

ตารางการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : wet scrubber 喷淋塔

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-009

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของมอเตอร์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
3	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
10	หล่อลื่นไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อลื่นไฟติด = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ตรวจสอบสวิทช์	✓		สวิทช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
13	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
20	สภาพสายพาน	✓		สายพานไม่มีรอยฉีกขาด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร			ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

๐๗.๑๖ สภาพจะใช้งาน ได้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Small high temperature furnace 小高温炉

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-010

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
9	หล่อลื่นไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อลื่นไฟติด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ตรวจสอบ Heater	✓		Heater ไม่ขาด หรือ แตกหัก = ปกติ
16	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
17	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร			ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ 96% ใช้งานปกติ

.....

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : สเปกโทรมิเตอร์

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-011

สถานที่ : joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
9	หล่อดไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อดไฟติด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอสื่อควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิทช์	✓		สวิทช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
16	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ
		✓		

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

04/06/63 ใช้งานได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.2kW.

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-001

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 1

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ใต้งานใช้งานปกติ

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0-375 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YZNDJ-009

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 2

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ในการใช้งานปกติ

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-003

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 3

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท $\pm 10\%$ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-004

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 4

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242 V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-005

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 5

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-006

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 6

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-007

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 7

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานได้ดี

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 3kW

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-008

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 8

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242 V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท $\pm 10\%$ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานได้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 7.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YN00-009

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YN00

อุปกรณ์ Motor 9

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อุปกรณ์และใช้งานได้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 12kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-010

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 10

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร 07/16/2564 ใช้งาน ได้ปกติ

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.9kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-011

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 11

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท $\pm 10\%$ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ในการใช้งาน ปลอดภัย

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.2kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-042

สถานที่ : joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 12

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-013

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 13

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท $\pm 10\%$ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร *อดิ 966 ภาวะใช้งาน ได้ปกติ*

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor 2.2kW

รหัสเครื่องจักร :

MN-42NDJ-014

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์

Motor 14

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.2 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-015

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ๑๒๓๔๕

อุปกรณ์ Motor 15

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท $\pm 10\%$ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความปลอดภัยของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

၁၃/၇/၂၀၁၇

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.2 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-016

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 16

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร 06 กุมภาพันธ์ 2564 ใต้ปก

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YZNDJ-017

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 17

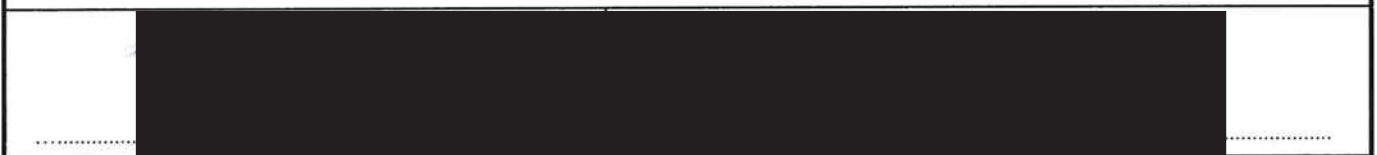
No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ในการใช้งานปกติ

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 13 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-๕2NDJ-018

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ๕2NDJ

อุปกรณ์ Motor 18

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งาน ได้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.2 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-QZNDJ-019

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QZNDJ

อุปกรณ์ Motor 19

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.2kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NPJ-020

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NPJ

อุปกรณ์ Motor 20

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ในการใช้งาน ได้ปกติ

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor 4kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-021

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 21

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพ โครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพ โครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งาน ใช้งานได้



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 15 kW.

รหัสเครื่องจักร : MN-YNDO-022

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YNDO

อุปกรณ์ Motor ๒

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ใต้งาน 9 ชั่วโมง ได้ปกติ

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 7.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-023

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 23

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.75kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YNDO-024

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YNDO

อุปกรณ์ Motor 24

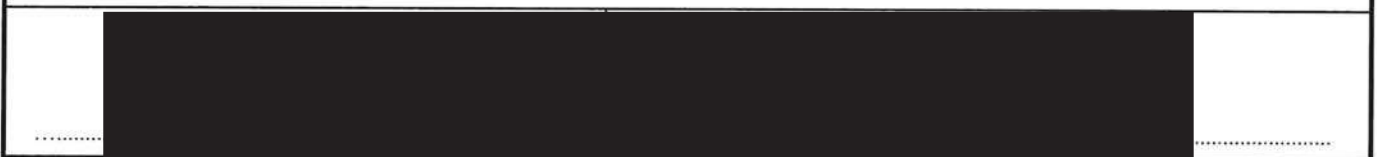
No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ใ้ในสภาวะใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.75 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-025

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 25

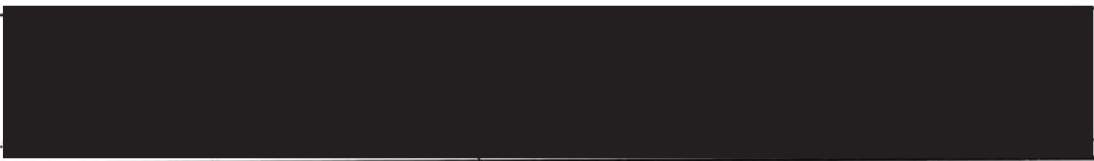
No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		ดีสายไฟไม่คั่ว, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ภายใต้การใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor ~~MN~~ 0.75kW

รหัสเครื่องจักร :

MN-4ZNPJ-026

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNPJ

อุปกรณ์

Motor 26

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อ. อนุสาร ใช้งาน ไม่ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor MKW

รหัสเครื่องจักร :

MN-YZNDJ-027

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์

Motor 27

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อ. 9/16/2563 ใช้จนได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 11 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-088

สถานที่ : Joon chee material technology

แผนก : 42NDJ

อุปกรณ์ : Motor 88

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อนุมัติให้ใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 5.5 kW.

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-029

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 29

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานได้ตามปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 5.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-030

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 30

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร 04/9/2563 จะใช้งาน ได้ปกติ

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 5.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-031

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 31

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท $\pm 10\%$ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ใต้งานใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 6kW

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-032

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 32

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ในช่วงใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375 kW.

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-033

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 33

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 22 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-034

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 34

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานได้ตามปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 15 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YZNDJ-035

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 35

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ในช่วงใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor ~~ANW~~ 0.375kW

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-036

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 36

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อุปกรณ์จะใช้งาน ได้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 4 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-037

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 37

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 11 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YZNDJ-038

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 38

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อ. อนุพงษ์ ใช้อานได้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 3 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-039

สถานที่ Joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 39

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อดี 9/6/66 อดิษฐ์ งามใส ปกติ

.....

.....

.....

--	--	--

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YZNDJ-040

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 40

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ใต้อาณัติใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0-375 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YNBJ-041

สถานที่ : joon chee material technology

แผนก YNBJ

อุปกรณ์ Motor 41

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อุปกรณ์ใช้งานได้ตามปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 4 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-042

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 42

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ใ้สภาพจะใช้งานได้



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 5.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-043

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 43

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่สภาพใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 7.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YZND-044

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZND

อุปกรณ์ Motor 44

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242 V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ ในสภาวะใช้งาน ได้ปกติ

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 7.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YNDD-045

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YNDD

อุปกรณ์ Motor 45

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ในสภาวะใช้งานได้ตามปกติ

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 15 HP

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-046

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 46

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ 96 ชั่วโมง ใช้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor 2.2kW

รหัสเครื่องจักร :

MN-42NDJ-047

สถานที่

joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์

Motor 47

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ใต้งานจะใช้งานได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 7.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YZNDJ-048

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 48

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อดี/9/65 ใช้งาน ใช้ปกติ

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor 3 kW

รหัสเครื่องจักร :

MN-4ZNDJ-049

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์

Motor 49

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

04/06/2564 ใช้งานได้ตามปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 4 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-050

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 50

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร 04/9/2564 ใช้งานได้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 3 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-051

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 51

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานได้ตามปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.2 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-052

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 52

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานได้ตามปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.2 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42ND-053

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42ND

อุปกรณ์ Motor 53

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานได้ตามปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.2 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-054

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 54

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ
		✗		

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร อยู่ในช่วงใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 15 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YZNDJ-055

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 55

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานได้ตามปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 5.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-056

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 56

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งาน ได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 13 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 001

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 1

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีขีดขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
 อยู่ในสภาพ: ใช้งานได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 13 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL-002

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor ๕

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
 อยู่ในสภาพ: ใช้งานได้ปกติ.



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 3 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 003

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 3

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
 อธิบาย: ไช่ทอนได้ปกติ.



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor ๖ kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 004

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 4

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
 อยู่ในสภาวะ: ใช้งานได้ตามปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 7.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 005

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 5

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร :
 อยู่ในสภาพ: ใช้งานได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 11 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 006

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 6

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
 อยู่ในสภาวะใช้งานปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 4 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 007

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 7

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะพร้อมใช้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 11 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 008

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 8

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
 อยู่ในสภาวะใช้งานได้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 11 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 009

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 9

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 11 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 010

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 10

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
 อยู่ในสภาวะ: ใช้งานได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor ๒.๒ kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 011

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 11

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
 อธิบาย: ใช้งานได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor ๑.๑ kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 01๑

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor ๑๑

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
 อยู่ในสภาวะใช้งานปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 15 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 013

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 13

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
 อยู่ในสภาพ: ใช้งานได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 5.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 014

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 14

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
 อยู่ใต้อาคาร ใช้เวลาได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 5.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 015

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 15

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีขีดขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร
อยู่ในสภาวะ: ใช้งานได้ปกติ

--	--	--